

Falleres Frisán

Torno, Ajuste, Mandrinado, C.N.C.

EMPRESA

Talleres Trisan es una empresa constituida en 1962, que enfoca su actividad principal en ofrecer ***soluciones integrales de mecanizado***. Actualmente cuenta con una superficie de 2.400 m², adaptándose a las nuevas necesidades del mercado, en cuanto a tecnología y calidad, y a través de la dilatada experiencia profesional de su equipo humano así como del conocimiento y experiencia en el sector, estudiando con carácter de exclusividad los requerimientos de cada cliente, con el fin de satisfacer plenamente sus necesidades.

Nuestra trayectoria y resultados nos han llevado a trabajar para los **sectores** más exigentes del mercado como:

- Centrales nucleares, termoeléctricas e hidráulicas
- Cementeras y minería
- Naval y náutico
- Generación de energía
- Industria papelera
- Automoción

El **objetivo** de TRISAN es ser un referente en calidad, servicio y soluciones integrales de mecanizado y fabricación.

“Años de experiencia nos avalan”



SERVICIOS

Con más de 50 años de experiencia, TALLERES TRISAN es especialista en soluciones integrales de **mecanizado de hasta 20tn**.

Ofrecemos servicios de mecanizado de componentes para equipos y la construcción y/o reparación de maquinaria, utillajes y piezas únicas, fundamentalmente de grandes dimensiones y tonelaje.

Entre los productos destacados:

- Mecanización de **válvulas** de bola, válvulas de globo, válvulas de control, válvulas de mariposa y de retención, y sus componentes (cuerpo, tapa, obturador, asiento, entre otros).
- Equipamientos para cementeras y minerías: esclusas, aros, bastidores, roldanas, etc.
- **Mantenimiento** y reparación de equipos industriales.





SOLUCIONES INTEGRALES DE MECANIZADO

SERVICIOS

Mecanizado en todo tipo de materiales

Aceros:

Aceros al carbono

Aceros inoxidables

Aceros cementados

No férricos:

Bronce

Aluminio

Titanio

Aleaciones especiales:

Dúplex

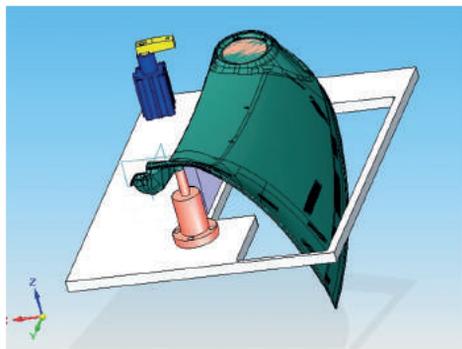
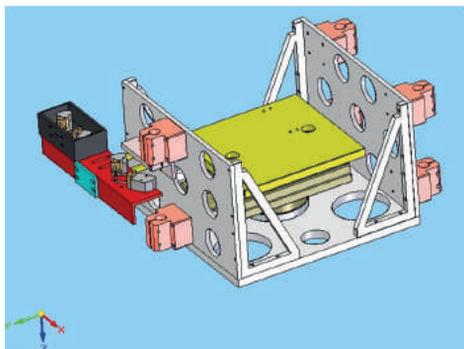
Monel

Inconel



OTROS SERVICIOS

Recursos CAD-CAM, diseño y fabricación de maquinaria y útiles a medida.



Gestión de la Subcontratación:

- Tratamientos térmicos
- Tratamientos superficiales
- Calderería

Montaje y Ajuste



MANDRINADORAS

Mandrinadora **JUARISTI 10 TX1.1**

CNC FAGOR 8055
Superficie de mesa: 1.600 x 2.000 mm.
Recorridos (X, Y, Z): 4.000 x 2.500 x 1.500 mm.
Diámetro caña: 125 mm.
Máxima carga sobre mesa: 10.000 Kg.
Refrigeración exterior por taladrina
Cambiador automático para 60 herramientas

Mandrinadora **TOS WHN 130 C**

CNC FAGOR 8055
Superficie de mesa: 1.600 x 1.800 mm.
Recorridos (X, Y, W): 3.500 x 2.000 x 1.200 mm.
Diámetro caña: 130 mm.
Máxima carga sobre mesa: 15.000 Kg.



FRESADORAS CNC

Fresadora **LAGUN MASTER GNOVA G41**

CNC Heidenhain iTNC - 530
Superficie de mesa: *4.100 x 1.000 mm.*
Recorridos (X, Y, Z): *4.000 x 1.200 x 1.500 mm.*
Carga máx. admitida sobre mesa: *7.000 Kgs.*
Cargador automático para 40 herramientas
Refrigeración exterior/interior



Fresadora **MTE Kompakt**

CNC Heidenhain TNC - 430
Superficie de mesa: *1.700 x 750 mm.*
Recorridos (X, Y, Z): *1.500 x 800 x 800 mm.*
Carga máx. admitida sobre mesa: *2.000 Kgs.*



FRESADORA CONVENCIONAL

Fresadora **LAGUN FTV - 4 SP**

Superficie de mesa: *1.372 x 280 mm.*
Recorridos (X, Y, Z): *800 x 345 x 400 mm.*
Carga máx. admitida sobre mesa: *250 Kgs.*

FRESADORAS CNC

Fresadora **CORREA L30/43 CNC**

CNC Heidenhain TNC - i530

Superficie de mesa: 6.120 x 1.000 mm.

Recorridos (X, Y, Z): 4.300 x 1.200 x 1.500 mm.

Carga máx. admitida sobre mesa: 20.000 Kgs.

Cabezal Universal automático UDG (2,5°)

Amarre automático - Cono ISO 50 - Gama de velocidades: 20 - 3.000 rpm

Taladrina interior alta presión



CENTRO DE MECANIZADO VERTICAL



Centro **LAGUN L1000**

CNC Heidenhain TNC - i640
Superficie de mesa: 1.070 x 510 mm.
Recorridos (X, Y, Z): 1.030 x 530 x 540 mm.
Gama de velocidades: 8.000 rpm
Cono del eje portafresas: BT 40
Cambiador automático herramientas: 30



TORNOS CNC Y CONVENCIONALES

⚙️ Torno vertical **UMARO SC27 CNC M1**

CNC FAGOR 8025

Diámetro de plato: $\varnothing 2.500$ mm.

Diámetro máx. torneable: $\varnothing 2.600$ mm.

Altura máx. torneado: 1.500 mm.

Peso máx. admitido: 15.000 kgs.



- ⚙️ Torno paralelo **GURUTZPE Super-BT** de $\varnothing 1.500 \times 6.000$ mm.
- ⚙️ Torno paralelo **PR-4000** de $\varnothing 1.800 \times 4.500$ mm.
- ⚙️ Torno paralelo **MORKAIKO** de $\varnothing 1500 \times 5.000$ mm.
- ⚙️ Torno paralelo **GEMINIS** de $\varnothing 1.200 \times 4.000$ mm.
- ⚙️ Torno paralelo **PINACHO** de $\varnothing 400 \times 1.500$ mm.
- ⚙️ Torno paralelo **JASHONE** de $\varnothing 300 \times 1.000$ mm.



TORNO HORIZONTAL CNC

Torno **GEMINIS GT5 G2**

CNC FAGOR 8055 TC

Diámetro sobre bancada: 1.200 mm.

Distancia entre puntos: 1.500 mm.

Velocidad del cabezal: 0-1.400 rpm

Plato 4 garras independientes 1.000 mm.



VARIOS

- ⚙ Taladro radial RS 32 EBA con mesa de grados
- ⚙ Taladro radial SORALUCE de $\varnothing 1.250\text{ mm}$.
- ⚙ Taladro radial FORADIA de $\varnothing 1.600\text{ mm}$.
- ⚙ Rectificadora CHEVALIER de $\varnothing 1.500\text{ mm}$.
- ⚙ Soldadura de hilo y electrodo
- ⚙ 2 Puentes Grúa 20Tn y 1 Puento Grúa 10Tn



CALIDAD Y MEDIOAMBIENTE

TALLERES TRISAN, S.L. dispone de un Sistema integrado de Calidad y Medioambiente certificado por AENOR según **UNE-ISO 9001 y UNE-ISO 14001** entendiendo la calidad como objetivo prioritario de su actividad, basado en la mejora continua, con el fin de ayudar a la preservación del medio ambiente y alcanzar la plena satisfacción de nuestros clientes.



El objetivo de TRISAN es demostrar su capacidad para conseguir y mejorar de manera continua la calidad de sus productos y servicios, y garantizar que se cumplen los requerimientos aplicables, consiguiendo mediante la aplicación efectiva de su Sistema de Gestión de la Calidad la total satisfacción de los clientes, incluyendo las expectativas de mejora continua y la prevención de las no conformidades.



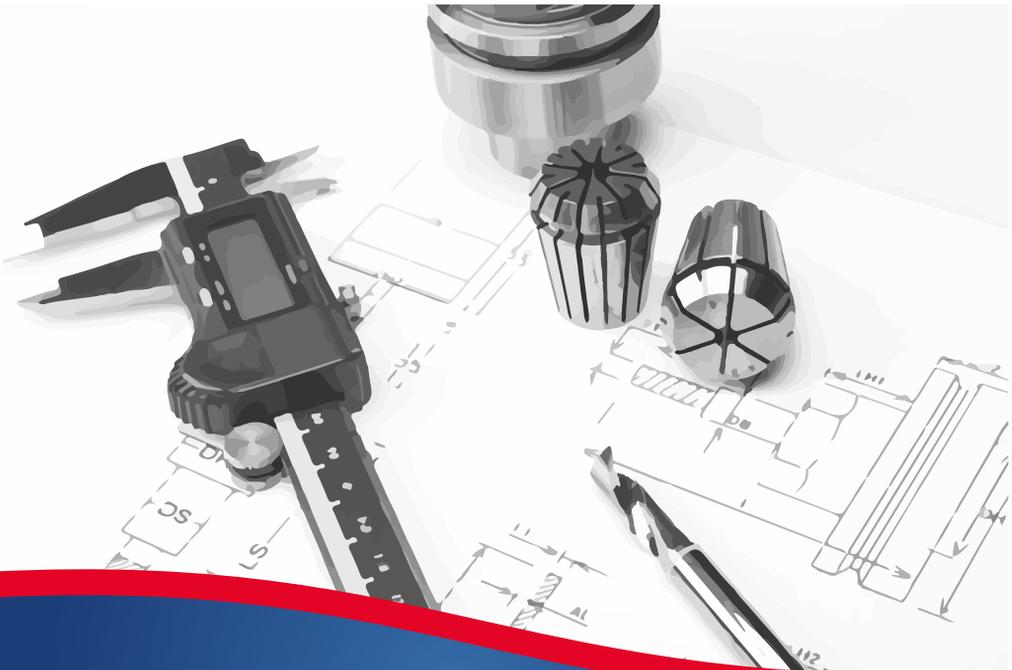
CALIDAD Y MEDIOAMBIENTE

Disponemos de instrumentos de **medición** y equipos de **calibración** para someter a control todas las piezas, de modo que aseguramos la calidad de la producción y así poder satisfacer las exigencias de nuestros clientes:

- Calas hasta 500 mm.
- Pies de Rey hasta 2.000 mm.
- Micrómetros de exteriores hasta 1.000 mm.
- Micrómetros de interior hasta 2.100 mm.

Además nuestro Sistema de Gestión Ambiental representa la base para la optimización de los procesos con relevancia medioambiental y la minimización de los riesgos y la contaminación en la empresa.

TRISAN invierte continuamente en una gestión eficiente de sus procesos productivos respetuosos con el medio ambiente. El objetivo global es proteger el medio ambiente reduciendo los residuos y el consumo energético.



CONTACTO Y LOCALIZACION



Tlfno.: +34 976 473 144
+34 976 472 836

Fax: 976 472 836



E-Mail: info@tallerestrisan.com
comercial@tallerestrisan.com
produccion@tallerestrisan.com



Website: www.tallerestrisan.com



Pol. EMPRESARIUM
c/ Riella, 4 (esq. c/ Ajedrea)
50720 Cartuja Baja (Zaragoza)



Coordenadas GPS: Latitud "41.572234" ; Longitud "-0.828150"



www.tallerestrian.com